

Технический бюллетень

Чиллеры и тепловые насосы Energolux разработаны с применением передовых технологий в области теплообмена и машиностроения. Продукция Energolux обладает первоклассным уровнем надежности, хорошими габаритно-весовыми характеристиками на единицу мощности и высокими показателями энергоэффективности (EER и COP).

SCAW-M – серия модульных чиллеров и тепловых насосов с воздушным охлаждением конденсатора, осевыми вентиляторами, кожухотрубным испарителем и спиральными компрессорами производительностью от 66 до 440 кВт. Серия SCAW-M состоит из 9 базовых модулей, которые могут быть объединены в единую структуру для обеспечения требуемой холодопроизводительности. Проводной контроллер позволяет объединять в одну систему до 16 модулей и гибко регулировать их работу. Каждый чиллер поставляется в комплекте со встроенным реле протока жидкости и электронными манометрами.

Холодильные машины Energolux предназначены для охлаждения воды и гликолевых растворов в малых и средних системах центрального кондиционирования, а также подходят для применения в роли источника холодоснабжения для технологических процессов и механизированных производств.



Основные характеристики:

Модель		SCAW-M 66 Z H T	
Холодопроизводительность	кВт	66	
Теплопроизводительность	кВт	70	
Шаг регулирования мощности	%	0-50-100	
Электропитание	—	380-415V 3N-50Hz	
Потребляемая мощность	Охлаждение	кВт	21,3
	Нагрев	кВт	21,9
Рабочий ток	Охлаждение	А	41,5
	Нагрев	А	41,9
	Максимальный ток	А	50
Хладагент	Тип	—	R410A
Компрессор	Тип	—	Герметичный спиральный
	Кол-во	—	2
Испаритель	Тип	—	Высокоэффективный кожухотрубный ТА
	Расход воды	м ³ /ч	11,4
	Сопrotивление	кПа	45
	Размер фланцевого подключения	—	DN65
Конденсатор	Тип	—	Высокоэффективный пластинчатый ТА
	Тип вентиляторов	—	Осевой
	Число вентиляторов	—	2
	Полный расход воздуха	м ³ /ч	28000
Уровень звукового давления	дБ(А)	68	
Размеры (ДхШхВ)	без упаковки	мм	2200×860×2000
	в упаковке	мм	2240×900×2000
Вес агрегата	кг	580	
Вес в упаковке	кг	585	
Рабочий вес	кг	640	

